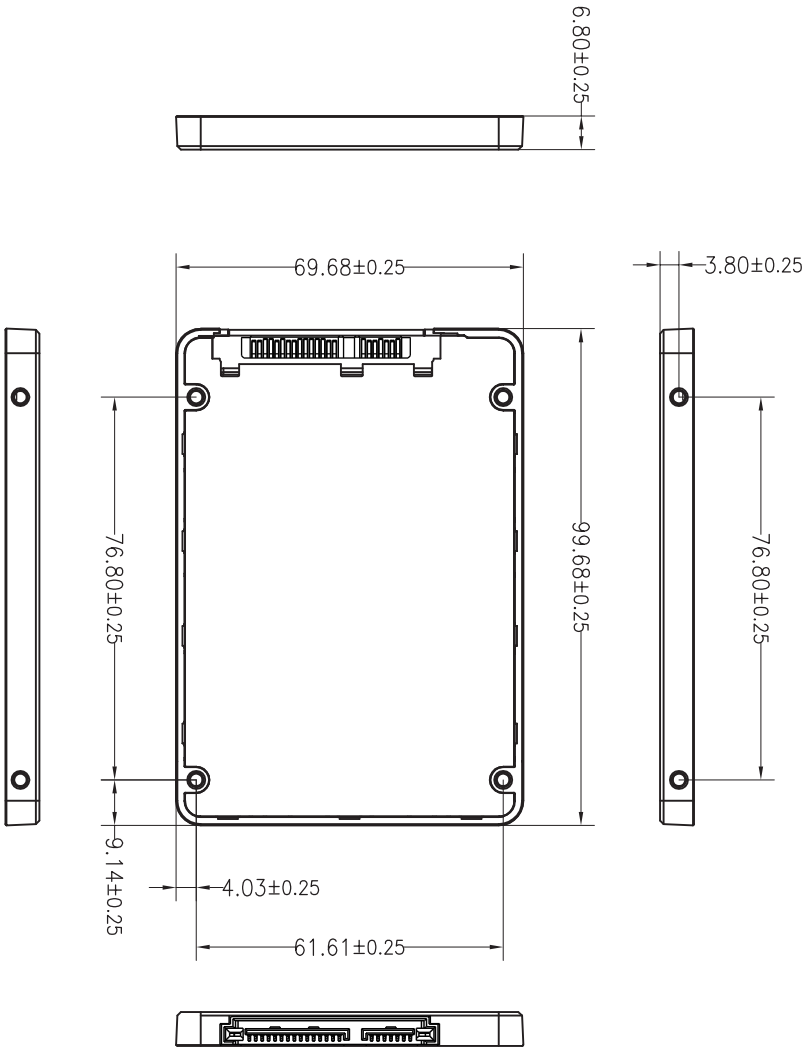


REVISIONS				
REV	ZONE	MARK	DESCRIPTION	DATE



- 技术要求:
- 1、材料: 塑胶主体采用V0阻燃级PC558FS, 镶嵌螺母采用锌合金ZA4-3材质;
 - 2、耐温100℃, 实验4小时无明显变形; 产品性能须满足大华相关测试标准;
 - 3、采用大华标准力矩打上对应的自攻螺钉, 重复拆装螺钉5次不滑牙、开裂。
 - 4、如果模具上没有材料代号章, 不可以使用替代料牌号;
 - 5、带“长腰孔”为重点管控尺寸, 要求CPK \geq 1.33;
 - 6、所有标注尺寸均为成品尺寸;
 - 7、外观要求: 无明显划伤、缩水痕、流痕、色差、杂质、色斑、毛刺、熔接线等注塑缺陷, 详见大华检验标准;
 - 8、未注线性公差参照默认公差表, 未注形位公差按GB/T 1184-K;
 - 9、产品尺寸参考2D图纸, 未注尺寸参考3D模型;
 - 10、未注拔模角度不大于1.5度; (或根据实际需求填写)
 - 11、所有顶针印不得高出产品表面, 顶针印深度允许在0.1mm以内;
 - 12、表面处理见表处文件; (或根据实际需求填写, 如无表处请删除)
 - 13、产品符合ROHS、REACH要求;

X		0.2	ANG		0.5	TITLE	
XX		0.15				CCS029-00-沉板上盖/沉板下盖	
XXX		0.05				DWG NO: DH3-RD005598-01-2100	
DRAW:		DATE: 2023-05-24	UNIT: mm		SCALE: 1:2	REV: B01	
CHKO:		DATE: 2023-05-24				MASS(g): 11.7	
STAD:		DATE:				PART NO:	
APPO:		DATE: 2023-05-24	SHEET: 1 OF 1				

RELEASE LEVEL: F
FILE NAME: F
&PROI_RELEASE
DH3-RD005598-01-2100